



Polieranleitung für kratzresistente und herkömmliche Lacke

Prozessschritt Schleifen	Anwendungsart / Produkte		
Produkteinsatz (maschinell oder manuell)	Maschinell und manuell (32mm Schleifblüte)	Maschinell (Exzentrerschleifmittel)	Manuell (Nassschliff)
1. Beseitigen von Staubeinschlüssen, Läuferschlüssen oder Orangenhaut Schadhafte Stelle mit einem der nebenstehenden Schleifmittel bearbeiten.	401Q Art-Nr. 00128, P2000 Art-Nr. 00129, P2500	260L P1500 Art-Nr. 00907, 75mm Art-Nr. 62011, 150mm	Nassschleifmittel P2000 Art-Nr. 09546 Wichtig: Aufgrund der Schleifmittelstruktur kann es zu höherem Polieraufwand kommen
			
2. Eliminieren von unnötigen Rautiefen Feinschleifen der zu polierenden Oberfläche mit Trizact P3000	Trizact P3000 Art-Nr. 50079	Trizact P3000 Art-Nr. 50075, 75mm Art-Nr. 50076, 150mm	Trizact P3000 Art-Nr. 50075, 75mm Art-Nr. 50076, 150mm
			

Prozessschritt Polieren



verkanten mit 1200-1400 U/min



am Ende flach aufsetzen

3. Entfernen der Schleifkratzer mit 3M Finesse-it Extrafine 06002

Mit **Winkelpolierer** und dem Perfect-it III Polierfell 01927 wird nun die Fehlstelle **unbedingt mit der Kante** des Polierfells bearbeitet. Die Drehzahl der Maschine sollte ca. 1200—1400 U/min. betragen. Am Ende dieses Arbeitsschrittes die Maschine flach aufsetzen und Oberfläche hochtourig (1800 U/min) auf Hochglanz aufpolieren. Polierrückstände mit dem Hochleistungstuch FT900 entfernen

Produkte

Polish Extrafine
Art-Nr. 06002

Polierfell
Art-Nr. 01927

Hochleistungstuch
Art-Nr. FT900



Hochglanz mit der selben Paste.
Hologrammfrei



grossflächig und mit mässigem Druck

4. Entfernen von Bearbeitungsspuren und Hologrammen

Mit **Winkelpolierer** und genopptem Hochglanzpolier-Pad orange 02362 und der selben 3M Finesse-it Extrafine 06002 wird, wenn nötig, der zweite Bearbeitungsschritt durchgeführt. Geben Sie etwas Politur auf den Hochglanzpolier-Pad und polieren Sie mit mässigem Druck grossflächig die Fehlstelle und ihre Umgebung. Für ein perfektes Hochglanz-Finish den Auflagedruck der Maschine gegen Ende des Vorgangs reduzieren.

Produkte

Neue Polish Extrafine
Art-Nr. 06002 / 3.7 Liter, Gallone

Hochglanzpolier-Pad
Art-Nr. 02362



manuell oder maschinell versiegeln nur
bei ausgehärteten Lacken



5. Zum Versiegeln

Mit Winkelpolierer und Hochglanzpolier-Pad 05729 Oberfläche mit Hochglanzversiegelung bearbeiten. Nur optional. Nur bei ausgehärteten Lacken.

Produkte

Hochglanzversiegelung
Art-Nr. 9377 (silikonfrei)
Art-Nr. 06005 (silikonhaltig)

Hochglanzpolier-Pad
Art-Nr. 05729